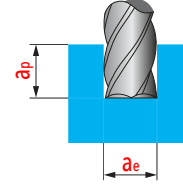


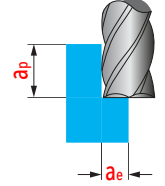
A1 Serisi Alüminyum Freze

Malzeme		Alüminyum si < %10			Alüminyum si > %10		
Vc (m / min)		700			300		
Operasyon Yöntemi		fz (mm/diş)	ap (mm)	ae (mm)	fz (mm/diş)	ap (mm)	ae (mm)
Ø3	Kenar Frezeleme	0.030	3.0	1.5	0.024	3.0	1.5
	Kanal Frezeleme	0.024	3.0	-	0.020	3.0	-
Ø4	Kenar Frezeleme	0.040	4.0	2.0	0.032	4.0	2.0
	Kanal Frezeleme	0.032	4.0	-	0.026	4.0	-
Ø5	Kenar Frezeleme	0.050	5.0	2.5	0.040	5.0	2.5
	Kanal Frezeleme	0.040	5.0	-	0.032	5.0	-
Ø6	Kenar Frezeleme	0.060	6.0	3.0	0.048	6.0	3.0
	Kanal Frezeleme	0.048	6.0	-	0.038	6.0	-
Ø8	Kenar Frezeleme	0.080	8.0	4.0	0.064	8.0	4.0
	Kanal Frezeleme	0.064	8.0	-	0.051	8.0	-
Ø10	Kenar Frezeleme	0.100	10.0	5.0	0.080	10.0	5.0
	Kanal Frezeleme	0.080	10.0	-	0.064	10.0	-
Ø12	Kenar Frezeleme	0.120	12.0	6.0	0.096	12.0	6.0
	Kanal Frezeleme	0.096	12.0	-	0.077	12.0	-
Ø14	Kenar Frezeleme	0.140	14.0	7.0	0.112	14.0	7.0
	Kanal Frezeleme	0.112	14.0	-	0.090	14.0	-
Ø16	Kenar Frezeleme	0.160	16.0	8.0	0.128	16.0	8.0
	Kanal Frezeleme	0.128	16.0	-	0.102	16.0	-
Ø20	Kenar Frezeleme	0.200	20.0	10.0	0.160	20.0	10.0
	Kanal Frezeleme	0.160	20.0	-	0.128	20.0	-

Kanal Frezeleme



Kenar Frezeleme



Devir Sayısı

$$n = \frac{1000 \times V_c}{\pi \times d_1}$$

İlerleme

$$V_f = n \times f_z \times f_n$$

n : Devir Sayısı (rpm)

V_c : Kesme Hızı (m/dk)

d₁ : Kesici Freze Çapı (mm)

f_z : Diş Başı İlerleme (mm/diş)

f_n : Diş Sayısı