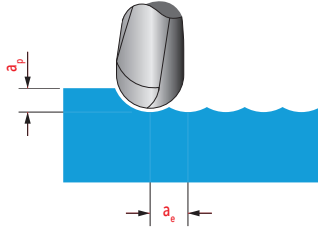


K1-K1U Serisi Frezeler

| | | ap = 0,3 x Ød ₁ (R1,0 ; 0,2xØd ₁) | | ae = 0,7 x Ød ₁ (R1,0 ; 0,6xØd ₁) | | |
|---------------|---------|---|------------------------------|---|----------------|--------------------------------------|
| R | Vc / fz | Malzeme | | Sert Çelikler (HRC48) | Döküm Çelikler | Paslanmaz Çelikler, Ti. Alaşımlar |
| | | Karbon Çelikler, Çelik Alaşımlar (HRC25) | Çelik Alaşımlar (HRC48) | | | |
| R0,5 ~ R1,4 | Vc | 160 - 200 - 240 | 80 - 120 - 160 | 80 - 100 - 120 | 80 - 100 - 120 | 50 - 60 - 75 |
| | fz | 0,005 ~ 0,010 | 0,003 ~ 0,005 | 0,002 ~ 0,003 | 0,008 ~ 0,015 | 0,003 ~ 0,005 |
| R1,5 ~ R2,9 | Vc | 160 - 200 - 240 | 80 - 120 - 160 | 80 - 100 - 120 | 80 - 100 - 120 | 50 - 60 - 75 |
| | fz | 0,013 ~ 0,025 | 0,007 ~ 0,013 | 0,005 ~ 0,008 | 0,017 ~ 0,042 | 0,007 ~ 0,013 |
| R3,0 ~ R6,4 | Vc | 160 - 200 - 240 | 80 - 120 - 160 | 80 - 100 - 120 | 80 - 100 - 120 | 50 - 60 - 75 |
| | fz | 0,030 ~ 0,050 | 0,017 ~ 0,033 | 0,010 ~ 0,020 | 0,056 ~ 0,136 | 0,017 ~ 0,033 |
| R6,5 ~ R9,9 | Vc | 160 - 200 - 240 | 80 - 120 - 160 | 80 - 100 - 120 | 80 - 100 - 120 | 50 - 60 - 75 |
| | fz | 0,070 ~ 0,100 | 0,040 ~ 0,057 | 0,020 ~ 0,040 | 0,167 ~ 0,238 | 0,040 ~ 0,057 |
| R10,0 ~ R20,0 | Vc | 160 - 200 - 240 | 80 - 120 - 160 | 80 - 100 - 120 | 80 - 100 - 120 | 50 - 60 - 75 |
| | fz | 0,118 ~ 0,167 | 0,085 ~ 0,095 | 0,045 ~ 0,080 | 0,250 ~ 0,350 | 0,085 ~ 0,095 |

Vc = m / dk fz = mm/diş



Devir Sayısı

$$n = \frac{1000 \times V_c}{\pi \times d_1}$$

İlerleme

$$V_f = n \times f_z \times f_n$$

n : Devir Sayısı (rpm)

V_c : Kesme Hızı (m/dk)

d₁ : Kesici Freze Çapı (mm)

f_z : Diş Başı İlerleme (mm/diş)

f_n : Diş Sayısı

K1-K1U Serisi Frezeler Yüksek İlerleme Kesim

| R | Malzeme | | | | | | | | | |
|----------------|--|------------------|---|------------------|--|------------------|--------------------------------|------------------|-------------------------|------------------|
| | Karbonlu Çelikler Döküm Çelikler (HB150 ~ 250) | | Çelik Alaşımlar, Sertleştirilmiş Çelikler (HRC 25 ~ 35) | | Yüksek İsti dirençli, Titanyum Alaşımlar (HRC 35 - 45) | | Sert Çelikler (HRC 45 ~ 55) | | Paslanmaz Çelikler | |
| | Speed (rpm) | Feed (mm/min) | Speed (rpm) | Feed (mm/min) | Speed (rpm) | Feed (mm/min) | Speed (rpm) | Feed (mm/min) | Speed (rpm) | Feed (mm/min) |
| r = 1 | 51000 | 2100 | 39800 | 1300 | 35700 | 960 | 35700 | 960 | 23700 | 640 |
| r = 2 | 25500 | 2700 | 19900 | 1700 | 17900 | 1300 | 17900 | 1300 | 11900 | 830 |
| r = 3 | 17000 | 3000 | 13300 | 1900 | 11900 | 1400 | 11900 | 1400 | 7900 | 920 |
| r = 4 | 12800 | 3100 | 10000 | 2000 | 9000 | 1500 | 9000 | 1500 | 6000 | 960 |
| r = 5 | 10200 | 3100 | 8000 | 2000 | 7200 | 1500 | 7200 | 1500 | 4800 | 960 |
| r = 6 | 8500 | 3100 | 6700 | 2000 | 6000 | 1500 | 6000 | 1500 | 4000 | 960 |
| a _e | 0,05 x Ø d ₁ | | 0,05 x Ø d ₁ | | 0,02 x Ø d ₁ | | 0,02 x Ø d ₁ | | 0,05 x Ø d ₁ | |
| a _p | 0,1 x Ø d ₁ | | 0,1 x Ø d ₁ | | 0,05 x Ø d ₁ | | 0,05 x Ø d ₁ | | 0,1 x Ø d ₁ | |